



Scheda Tecnica

C50 AC1



Caratteristiche e Istruzioni d'uso

Pompa carrellata da 50 litri ad alte prestazioni con sistema CAS.

Potente, silenzioso a zero emissioni di CO₂. Dotato di alte e robuste ruote che ne consentono il facile spostamento. La tubazione flessibile da 10 metri ed il serbatoio da 50 litri consentono un ampio raggio d'azione e trattamenti prolungati. L'elettronica della pompa permette di regolare la pressione fino ad un massimo di 6 bar con flusso costante per ottimizzare i trattamenti. Funzione di miscelazione attivabile per ridurre i depositi.

Lo strumento è dotato di 1 ugello regolabile in ottone da 1,7 mm ed una comoda tasca per l'inserimento della lancia oltre ad eventuali accessori opzionali.

Fornita con batteria 18 V LiHD / 8.0 A con autonomia da 3 a 22 ore di nebulizzazione costante continua a seconda della pressione.

C50 AC1

Pompa carrellata a batteria

Dimensione

L 480 - P 575 - H 1000 mm.

Informazioni Tecniche

Capacità: 50 litri

Portata: a seconda dell'ugello impiegato fino a 4,9 l/min

Pressione massima di esercizio: da 1 a 6 bar regolabili

Peso a vuoto: 29,5 kg

Tubo flessibile: da 10 m

Capacità della batteria: da 3 a 22 ore a seconda della pressione di esercizio e degli accessori impiegati

Specifiche Prodotto

| Codice | Confezione |
|--------|--------------------|
| 100098 | Confezione singola |

Vebi Istituto Biochimico S.r.l.

Via Desman, 43 35010 Borgoricco (PD)

Tel: +39 049 9337111

www.vebi.it

DISTRIBUTORE ESCLUSIVO:

Bleu Line S.r.l.

Via Virgilio, 28 47122 Z.I. Villanova, Forlì (FC)

Tel: +39 0543 754430

www.vebi4farm.com